



AVEC NORDPAN VERS LE SOMMET DU SUCCÈS

nordpan

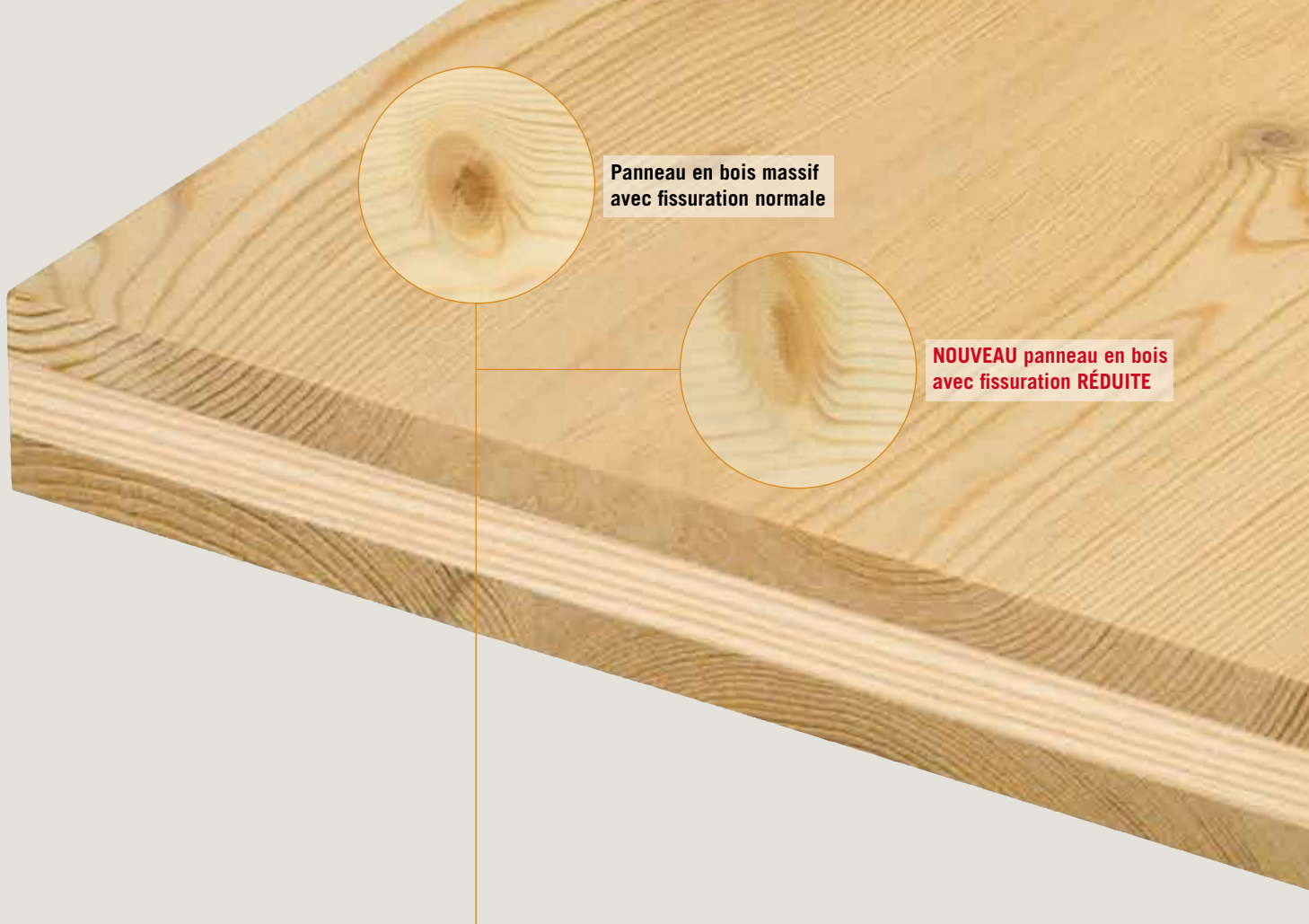
NOUVEAU
panneau en bois massif



RIEN D'ÉTONNANT À CE QUE LES PANNEAUX EN BOIS MASSIF NORDPAN SOIENT UNIQUES DU POINT DE VUE DE LA QUALITÉ, DE LA FONCTION ET DE L'ASPECT ESTHÉTIQUE, CAR DERRIÈRE CES PANNEAUX SE CACHENT DES DIZAINES D'ANNÉES D'EXPÉRIENCE, DE RECHERCHE ET DE DÉVELOPPEMENT COHÉRENTS, AINSI QUE DE TECHNOLOGIES INNOVANTES.

QUALITÉ SUPÉRIEURE

NORDPAN fixe encore une fois de nouveaux standards pour la production de panneaux à 3-plis en bois massif avec de nouveaux processus de production ultramodernes garantissant le maximum de précision et d'esthétique: c'est ainsi que naissent des panneaux en bois massif d'une qualité sans faille. Les distributeurs de panneaux en bois européens les plus renommés achètent leurs panneaux en bois massif à Valdaora, chez **NORDPAN**, à l'avant-garde en Europe dans ce domaine. Pour atteindre ensemble les plus hauts sommets du succès.



**Panneau en bois massif
avec fissuration normale**

NOUVEAU panneau en bois
avec fissuration **RÉDUITE**

CAR MAINTENANT LES PANNEAUX À 3-PLIS NORDPAN SONT ENCORE M

1

MOINS DE NŒUDS TOMBANTS

Si le bois est humide lors du sciage des lamelles, les nœuds sont moins fragiles que dans le cas d'une coupe à sec. Ceci permet de réduire très nettement le nombre de nœuds tombants et la surface du panneau se présente mieux qualitativement, car il y a moins de bouchons.

2

MOINS DE FENTES AU NIVEAU DES NŒUDS

Le séchage des lamelles permet de réduire très nettement la formation de fentes en forme d'étoile au niveau des nœuds et celle de fentes sur les nœuds se trouvant au bord des lamelles.

3

POCHES DE RÉSINE

Le séchage des lamelles permet à la résine de couler pendant la phase de séchage et non pas de pressage, comme c'était le cas jusqu'à présent.



MEILLEURS

4 HUMIDITÉ

On a réussi à réduire l'humidité des lamelles de couverture à une tolérance de $\pm 0,5\%$. Au lieu de $8 \pm 2\%$ comme le prescrivent les normes en vigueur, nous sommes donc à même d'atteindre une humidité de $8 \pm 0,5\%$. Cette réduction nous permet de minimiser les tensions dans le panneau et d'obtenir une stabilité bien plus élevée.

5 SURFACE EXTÉRIEURE HOMOGÈNE

La minimisation des tolérances pendant la phase de réalisation des lamelles intérieures et des lamelles de couverture permet d'obtenir une surface extérieure parfaitement plate et homogène.

6 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

Des technologies ultramodernes (sélection par scanner avec des paramètres préétablis) nous permettent de maintenir une qualité uniforme dans les deux établissements de production (Valdaora et Strassen).



AVANTAGES POUR MENUISIERS ET CHARPENTIERS

1

MOINS DE TRAVAIL DE FINITION

Les surfaces et les bords exigent moins de travail de finition, ce qui réduit nettement les coûts.

2

MINIMISATION DES RÉCLAMATIONS

Vous pourrez gagner du temps et éviter des ennuis, ainsi que tout problème de fournitures éventuellement requises pour remplacer de la marchandise.

3

MEILLEUR RÉSULTAT QUALITATIF

dans le traitement superficiel avec des couches de finition et autres; les délais diminuent, ainsi que les coûts.

UNE QUALITÉ EXCELLENTE

NORDPAN achète des matières premières venant de zones de croissance sélectionnées, gérées durablement.

Tous les panneaux en bois massif **NORDPAN** sont conformes aux critères établis par la normative CE EN 13986. **NORDPAN** a obtenu l'AUTORISATION N. Z-9.1-465 de la part du Deutsches Institut für Bautechnik (institut fédéral allemand délivrant l'autorisation technique).



UN MATÉRIEL ÉCLECTIQUE

Les panneaux en bois massif monocouche ou multicouches **NORDPAN** permettent de nombreuses applications - aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. Le panneau en bois massif utilisé comme revêtement extérieur assure aux façades de grandes qualités sur le plan esthétique et leur donne beaucoup de personnalité. Nos panneaux sont de plus en plus utilisés également pour la construction de meubles, pour des finitions d'intérieur, pour l'ameublement de magasins et de bureaux. On assiste également à un emploi de plus en plus fréquent du bois dans le domaine de la construction de bâtiments préfabriqués et des hangars industriels.

NORDPAN est maintenant à l'avant-garde sur le marché dans le domaine de la fabrication de panneaux massifs haut de gamme.

SECTEURS D'EMPLOI

- Construction de meubles
- Revêtement de murs, de plafonds et de toitures
- Planchers et escaliers en bois
- Portes
- Montants et rebords de fenêtres, persiennes
- Construction de hangars industriels, maisons en bois, éléments en bois
- Construction / revêtement de façades et de balcons
- Construction de stands pour des salons, etc.

BOIS RÉSINEUX DE LA MEILLEURE QUALITÉ

Nous n'utilisons que du bois résineux de haute qualité.

- Epicéa
- Mélèze
- Pin
- Epicéa vieilli
- Douglas

SIÈGE PRINCIPAL ET PRODUCTION

NORDPAN AG

Zona Industriale, 7
I-39030 Valdaora (BZ)
Téléphone +39 0474 496 255
Fax +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.com

NORDPAN RUBNER

HOLZBAUELEMENTE GmbH

A-9920 STRASSEN (Osttirol)

RÉSEAU DE VENTE

FRANCE / BELGIUM

CHARPILLET SARL
AGENT EN BOIS ET DERIVES
F - 70700 BUCEY LES GY (Haute-Saône)
Téléphone +33 3 84 32 82 11
Fax +33 3 84 32 96 24
info@charpillet.com
www.charpillet.com

SUISSE

AGENZIA LEGNAMI
Dott. Dagobert Profanter & Co sas
39040 Castelrotto (BZ)
Téléphone +39 0471 708069
Fax +39 0471 708073
info@holz-profanter.com
www.holz-profanter.com

nordpan

